



DESCRIPCIÓN

■ Estructura realizada en tubo de acero laminado en frío Ø30x1,5 mm, soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

■ El acabado de la superficie se puede realizar:

- Pintado

La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.

- Cromado

Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

■ La tapa se fabrica con tablero de fibras de 18mm, cubierto en su cara superior por un laminado de alta presión de 1 mm y en su cara inferior por compensadora. Esquinas y cantos redondeados y barnizados

■ La unión estructura - tapa se realiza con tornillos de rosca aglomerado zincados.

Las bases de los extremos de los tubos son politeno.

■ Medida: 110x55 cm. Altura 54cm
120x60 cm. Altura 46, 54 ó 60 cm.